#### (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

FΙ

(11)特許出願公開番号

# 特開平5-43773

(43)公開日 平成5年(1993)2月23日

(51)Int.Cl.<sup>5</sup>

識別記号

庁内整理番号

技術表示箇所

C 0 8 L 59/04

67/00

LMP

8215-4 J

LPK

8933-4 J

審査請求 未請求 請求項の数1(全 10 頁)

(21)出願番号

特願平3-202932

(71)出願人 000000033

旭化成工業株式会社

(22)出願日

平成3年(1991)8月13日

大阪府大阪市北区堂島浜1丁目2番6号

(72)発明者 八尋 修二

岡山県倉敷市潮通3丁目13番1 旭化成工

業株式会社内

(72)発明者 松本 勝男

岡山県倉敷市潮通3丁目13番1 旭化成工

業株式会社内

(72)発明者 松崎 一彦

岡山県倉敷市潮通3丁目13番1 旭化成工

業株式会社内

(74)代理人 弁理士 小松 秀岳 (外2名)

## (54)【発明の名称】 生分解性ポリアセタール樹脂組成物

#### (57)【要約】

【目的】 優れた生分解性と機械物性を兼ね備えたポリアセタール樹脂組成物を提供するものである。

【構成】 (1) ポリアセタール(A) とポリエステル

- (B) とから構成される A B型又は A B A型のブロック共重合体 100重量部
- (2) 重合体中に芳香族ジカルボン酸又は芳香族ジオールより誘導される芳香族成分が重合体の全重量部に基づいて、 $0\sim40$ 重量部の割合で含有される脂肪族系ポリエステル $0.1\sim100$ 重量部

よりなる生分解性ポリアセタール樹脂組成物。

【効果】 本組成物は優れた生分解性と機械物性を有しており、その廃棄物は生分解処理可能である。

### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 (1) ポリアセタール(A) とポリエス テル(B)とから構成されるA-B型又はA-B-A型 のブロック共重合体100重量部

(2) 重合体中に芳香族ジカルボン酸又は芳香族ジオー ルより誘導される芳香族成分が、重合体の全重量部に基 づいて0~40重量部の割合で含有される脂肪族系ポリ エステル0.1~100重量部よりなる生分解性ポリア セタール樹脂組成物。

### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【従来の技術】近年、ポリアセタール樹脂は機械的特 性、クリープ特性、疲労特性及び電気的特性などに優れ ていることから、エンジニアリングプラスチックスとし て、多くの分野において広く用いられ、その需要は増大 する傾向にある。

【0002】ところで、プラスチックスは、一般的に生 分解性に欠き、自然界で分解されにくいため、最近、使 用後の廃棄物処理の問題がクローズアップされてきてお り、ポリアセタール樹脂もその例外ではない。

【0003】従来、プラスチックスに分解性を付与する 方法としては、セルロースやデンプンなどの天然高分子 物質を添加する方法が知られている。一例として、ポリ エチレンにデンプン、セルロース等を添加した組成物が 公知となっているが、その分解性能は、必ずしも充分で なく、これらの組成物を原材料として作られた構造体は その原形を崩すほどの分解性能を有するまでには至って

【 0 0 0 4 】 一方プラスチックスの分子中に特定の化合 物を導入させ、得られた共重合体に自然分解性能を付与 30 する方法も知られている。この方法の例としてはエチレ ンと一酸化炭素を共重合することにより、得られる共重 合体が知られており、この共重合体が紫外線を照射され ることによって分解されることが報告されている。しか しながら、この共重合体を製造するに当っては、多大な 工程の処理を必要とし、複雑かつ長大な設備が不可欠と なり、低コストで容易に製造することが出来ないという 欠点が存在する。

【0005】さらに特開平2-14228号、2-20 564号公報には、分解デンプンもしくは水含有分解親\*40

$$\begin{array}{c|c}
 & C - R_1 - 0 \\
 & 0
\end{array}$$

\* 水性ポリマーと水不溶性の熱可塑性ポリマーとからなる 組成物が開示されている。しかし、かかる方法で得られ た組成物は、実質的にはデンプンもしくは水含有分解性 親水性ポリマーを主成分としているため、該組成物を原 材料として構造材料を成形した場合には、その機械物性 を大きく損なうために、プラスチックスに分解性を付与 する方法としては、好ましくない。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、優れた生分 10 解性とエンジニアプラスチックスとしての機械物性とを 同時に兼ね備えたポリアセタール樹脂組成物を提供する 事を課題としてなされたものである。

【0007】本発明でいう生分解性とは、微生物等の酵 素により樹脂の分子量、又は重量が減少する物質を言 う。この生分解性を備えた樹脂は自然界で分解されるた め、使用後の廃棄物処理が容易となる。

#### [0008]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、生分解性 を有し、しかもエンジニアリングプラスチックスとして 20 優れた機械物性を有する、生分解性ポリアセタール樹脂 組成物を開発すべく、鋭意研究を重ねた結果、ポリアセ タールとポリエステルとから構成されるブロック共重合 体と特定のポリエステルとからなるポリアセタール樹脂 組成物が優れた生分解性とエンジニアリングプラスチッ クスとしての優れた機械物性を併せもつことを見い出 し、本発明を完成するに至った。

【0009】すわなち本発明は(1)ポリアセタール (A) とポリエステル (B) とから構成されるA-B 型、又はA-B-A型のブロック共重合体100重量部 (2) 重合体中に、芳香族ジカルボン酸又は芳香族ジオ ールより誘導される、芳香族成分が重合体の全重量部に 基づいて0~40重量部の割合で含有される脂肪族系ポ リエステル 0. 1~100重量部

よりなる生分解性ポリアセタール樹脂組成物に関するも のである。

【0010】本発明で用いられるブロック共重合体は、 ポリアセタール(A)と一般式(1)又は(2)

[0011]

【化1】

(1)

【0012】(一般式(1)、(2)においてR<sub>1</sub>、R z、Rzはアルキレン基、置換アルキレン基、フェニレ 50 る。)で表わされる構造を有するポリエステル(B)と

ン基、置換フェニレン基を表わし、n、1は整数であ

から構成されるA-B型、又はA-B-A型のブロック 共重合体である。

【0013】本ブロック共重合体中のポリアセタール (A) にはホモポリマーとコポリマーの2種類がある。 ホモポリマーはオキシメチレン単位- (CH2O)-の くり返しよりなる重合体であり、コポリマーはオキシメ チレン単位のくり返しよりなる連鎖中にオキシアルキレ ン単位がランダムに挿入された構造を有する重合体であ る。

【0014】又本ブロック共重合体を構成している一方 10 のセグメントであるポリエステル(B)としては、一般 式(1)又は(2)で表わされる2つのグループがあ る。

【0015】一般式(1)で表わされる構造を有するポ リエステルとしては例えば、ポリβーヒドロキシ酪酸、 ポリβーメチルβープロピオラクトン、ポリ乳酸、ポリ グリコール酸、ポリε-カプロラクトン、ポリγ-ブチ ロラクトン等が挙げられる。又一般式(2)で表わされ る構造を有するポリエステルとしては、ポリテトラメチ レンアジピン酸エステル、ポリエチレンアジピン酸エス 20 テル、ポリエチレンセバシン酸エステル、ポリテトラメ チレンコハク酸エステル、(エチレングリコール、アジ ピン酸、テレフタル酸との3元共重合体)、(ブチレン グリコール、セバシン酸、イソフタル酸との3元共重合 体)、ポリエチレンテレフタレート、ポリブチレンテレ フタレート等が挙げられる。

【0016】本ブロック共重合体は、一般式(1)又は (2)で表わされる構造を有する重合体の存在下で、ホ ルムアルデヒド又はトリオキサンを単独重合させるか、 ホルムアルデヒド又はトリオキサンと環状エーテルとを 30 共重合させることによって得ることが出来る。環状エー テルとしては、エチレンオキシド、プロピレンオキシ ド、ブチレンオキシド、等のアルキレンオキシド、1. 4ブタンジオールホルマール、エチレングリコールホル マール、ジエチレングリコールホルマール等の環状ホル マールが挙げられる。本ブロック共重合体の数平均分子 量は1万~50万の範囲が好ましい。又、一般式(1) 又は(2)で表わされる構造を有しかつ重合体の片末端 又は両末端に例えば水酸基、アミノ基、カルボキシル基 等の官能基を有する重合体の存在下でブロック共重合体 40 の数平均分子量は調節することが出来る。

【0017】本発明で用いられるブロック共重合体は、 一般式(1)又は(2)で表わされる構造を有し、かつ 片末端に水酸基、カルボキシル基、アミノ基等の官能基 を有する重合体の存在下(この場合該官能基を有する重 合体はポリアセタールの分子量調節剤として機能す る。)で、ホルムアルデヒド又はトリオキサンを単独 で、あるいは共重合させる事により、A-B型のブロッ ク共重合体が得られる。又、両末端に上記官能基を有す が得られる。

(3)

【0018】本発明で用いられるブロック共重合体は重 合直後に、ポリアセタール(A)の末端に水酸基を有し ている場合には不安定である。ポリアセタール(A)が ホモポリマーの場合は、末端の水酸基をエステル化、エ ーテル化、ウレタン化等の公知の方法を用いて、安定な 基に変換後、実用に供される。またポリアセタール

(A)が、コポリマーの場合は、ホモポリマーと同様に 処理するか、あるいは末端の不安定部分を加水分解によ って除去した後、実用に供される。

【0019】本発明の組成物において、ブロック共重合 体に添加される化合物は、重合体中に芳香族ジカルボン 酸又は芳香族ジオールより誘導される芳香族成分が、重 合体の全重量部に基づいて、0~40重量の割合で含有 される脂肪族系ポリエステルである。該脂肪族系ポリエ ステル中の芳香族成分が40重量部を越える場合には、 生分解性が低下する為、本発明の組成物としては使用出 来ない。

【0020】脂肪族系ポリエステルの代表的な例として は、ポリ $\beta$ -ヒドロキシ酪酸、ポリ $\beta$ -メチル $\beta$ -プロ ピオラクトン、ポリ乳酸、ポリグリコール酸、ポリεー カプロラクトン、ポリテトラメチレンアジピン酸エステ ル、ポリエチレンアジピン酸エステル、ポリエチレンセ バシン酸エステル、ポリテトラメチレンコハク酸エステ ル、エチレングリコールーセバシン酸ーテレフタル酸3 元共重合体(重合体全重量部に基づいて、テレフタル酸 成分

[0021]

【化2】

【0022】が40重量部以下であることが必要であ る。)、ブチレングリコールーカテコールーコハク酸3 元共重合体(重合体全重量部に基づいて、カテコール成 分

[0023]

【化3】

【0024】が40重量部以下であることが必要であ る。)、等が挙げられる。

【0025】脂肪族系ポリエステルの添加量は、ブロッ ク共重合体100重量部に対して0.1~100重量部 である。添加量が100重量部を越える場合には、機械 物性の低下が大きく又0.1重量部未満の場合は、生分 る重合体の場合には、A-B-A型のブロック共重合体 50 解性が不良となる。好ましくは、10~60重量部の範

囲にある事が望ましい。又本発明の組成物においてブロ ック共重合体の一方のセグメントであるポリエステル

(B) は、ブロック共重合体に添加される脂肪族系ポリ エステルの、相溶化剤としても機能しており、本組成は 均一なモルホロジーを有するポリマーアロイとなる場合 が多い。

【0026】又本発明の組成物においてブロック共重合 体に添加される脂肪族系ポリエステルは単独で用いても よいし、2種以上混合して用いてもよい。

び脂肪族系ポリエステルはいずれも熱可塑性を有してお り、各々重合体の融点(軟化点)以上の温度では溶融す る性質を有する。従って本発明の組成物も、各々重合体 の融点(軟化点)のうち最も高い融点(軟化点)以上の 温度では溶融する。

【0028】本発明の組成物は、その目的、用途に応じ て熱安定剤、酸化防止剤、離型剤、耐候剤、帯電防止 剤、着色剤、補強剤、界面活性剤、無機充てん剤等の補 助目的成分を添加することが出来る。

【0029】本発明の組成物は、一般式に押出機を用い 20 て溶融混合される。又本発明の組成物を用いて成形品を 製造する方法としては例えば射出成形法、押出し成形 法、ブロー成形法等の慣用手段を採用する事が出来る。 成形は通常160~300℃の温度範囲で行なわれる事 が多い。

## [0030]

【実施例】次に実施例によって本発明を更に詳細に説明 するが、本発明はこれらの例によってなんら限定される ものではない。

\*【0031】〔生分解性〕30℃恒温下、純水100m 1にリゾプス・デレマー(Rhizopus dele mar) 由来のリパーゼ50mgを加え、厚さ0.01 mmのフィルムにしたポリアセタール樹脂組成物100 mgを浸漬し、フィルムの重量半減期を求めた。この値 が小さいほど生分解性に優れている事を示す。

【0032】〔アイゾット衝撃値(ノッチ付)〕ポリア セタール樹脂組成物を射出成形機を用いて平板に成形し た。この平板より試験片を切削し、ASTM-D256 【0027】本発明で用いられるブロック共重合体およ 10 に準じて測定した。この値が大きいほど、機械物性に優 れている事を示す。

### 【0033】実施例1

- (1) ポリアセタール樹脂組成物の製造
- (A) ブロック共重合体

分子量調節剤としてポリε-カプロラクトン

[0034]

$$\left(\begin{array}{c}
HO \leftarrow C \leftarrow CH_2 \rightarrow_5 O \rightarrow_{\mathfrak{so}} H
\end{array}\right)$$

【0035】を含むトルエン中に、ジブチルスズジメト キシドを重合触媒として加え、次いでホルムアルデヒド を添加し、所定時間後、トルエンと重合体とを分離し重 合体を無水酢酸で安定化せしめた。この重合体は次の構 造を有している。

[0036]

【化5】

$$\begin{array}{c} CH_3CO \leftarrow CH_2O \xrightarrow{3 \text{ 0 0}} \left( \begin{array}{c} C \leftarrow CH_2 \xrightarrow{5} O \end{array} \right)_{\begin{array}{c} 5 \text{ 0} \end{array}} CH_2O \xrightarrow{3 \text{ 0 0}} CCH_3 \\ O & O & O \end{array}$$

【0037】(ここで300と50は重合度を示す)

- (A) のブロック共重合体
  - 100重量部
- (B) ポリグリコール酸(数平均分子量50000) 熱安定剤 ナイロン66
- 85重量部 0.5重量部

酸化防止剤2,2-メチレンビス(4-メチルー

6-t-ブチルフェノール) (以下AOと略す) 0.4重量部

を混合した後、30mm o 二軸押出機にて溶融せしめ teo

【0038】(2)ポリアセタール樹脂組成物の生分解 性と機械物性(1)で製造したポリアセタール樹脂組成 物の重量半減期は、リパーゼによる試験で1日であり、

アイゾット衝撃値は75kgcm/cmであった。この ポリアセタール樹脂組成物は生分解性および機械物性に※

※おいても優れるものであった。

- 40 【0039】実施例2
  - (1) ポリアセタール樹脂組成物の製造
  - (A) ブロック共重合体

分子量調節剤として、ポリエチレンアジピン酸エステル [0040]

【化6】

$$\begin{pmatrix}
H & -\begin{pmatrix}
0 & CH_2 & CH_2 & 0 - C & CH_2 & -\frac{1}{4} & C & -\frac{1}{2} & 0 & -CCH_3 \\
0 & 0 & 0 & 0
\end{pmatrix}$$

【0041】を用い、トリオキサンとエチレンオキシド 50 とを三弗化ホウ素を触媒として共重合せしめ、次いで重

\* [0043]

【化7】

7

合体を押出機中でトルエチルアミンー水を用いて溶融加 水分解することにより安定化せしめた。

【0042】この重合体は次の構造を有している。

$$H \xrightarrow{\text{COCH}_2 \to 0} (\text{OC}_2 \text{H}_4) \xrightarrow{\text{SO}} (\text{OCH}_2 \text{CH}_2 \text{O} - \text{C} + \text{CH}_2)_4 \xrightarrow{\text{COCH}_2} 0 \text{CCH}_3$$

[0044] (22
$$\tilde{c}$$
  
[0045]  
[( $\pm 8$ ] (C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>O) (C<sub>2</sub>H<sub>4</sub>

(A) のブロック共重合体

(B) ポリ $\beta$ -ヒドロキシ酪酸 熱安定剤 ナイロン66 酸化防止剤AO

を混合した後、45mmφ二軸押出機にて溶融せしめ

【0047】(2)ポリアセタール樹脂組成物の生分解 性と機械物性ポリアセタール樹脂組成物の重量半減期は リパーゼによる試験で2日であり、又アイゾット衝撃値 20 は80kgcm/cmであった。このポリアセタール樹 脂組成は生分解性および機械物性においても優れるもの であった。

### 【0048】実施例3~11

第1表に示したブロック共重合体、100重量部に対し て、第1表に示した添加量で脂肪族系ポリエステルを加 え、次いて熱安定剤(ナイロン66:0.5重量部)、 酸化防止剤(AO:0.4重量部)を加えて30mm φ 押出し機で溶融混合せしめ、ポリアセタール樹脂組成物 械物性の結果を表1に示す。いずれの実施例においても 良好な生分解性と機械物性を有していた。

【0049】比較例1~4

※【0046】は1000個のオキシメチレン単位中に3 0個のオキシエチレン単位がランダムに挿入されている

ことを示すものであり、オキシエチレン単位の重合体中

10 での分布を規定するものではない。)

100重量部 30重量部

0.5重量部

0. 4重量部

表2に示した構造を有するブロック共重合体100重量 部に対して表2に示した脂肪族系ポリエステルを加え次 いで熱安定剤(ナイロン66:0.5重量部)、酸化防 止剤(AO:0.4重量部)を加えてポリアセタール樹 脂組成物を製造した。ポリアセタール樹脂組成物の生分 解性と機械物性の結果も併せて表2に示す。

【0050】比較例1においてはホルムアルデヒドを単 独重合させることにより得られたポリアセタール樹脂で あり、このものは生分解性を全く有していない。比較例 2においては脂肪族系ポリエステルの添加量が過少であ る為に生分解性が不良であった。比較例3においては、 脂肪族系ポリエステルの添加量が過多である為に機械物 性が大きく低下した。又、比較例4においては、脂肪族 系ポリエステル中に含有される芳香族成分の割合が40 を製造した。ポリアセタール樹脂組成物の生分解性と機 30 重量部を越えた組成物であるため、生分解性は不良であ った。

> [0051] 【表1】

10

		3								10	
機械物性 **/// (希野庄/)	/ 1 / y r 便 擊 個 ( Kgcm/cm )	ខា	દ ક	က	88 /-	7 0	8 1	ထ	8 4	7 3	
	里十级	0. 2		က	5	 5	2	0.9	0.3	l. 1	
脂肪族系ポリエステル(青島部)		ポリε-カプロラクトン (0.15)	ポリモーカプロラクトン(8)	ポリモーカプロラクトン (10)	ポリβ-ヒドロキン酪酸 (30)	ポリグリコール酸 (85)	ポリテトラメチレンコハ ク酸エステル (50)	ポリモーカプロラクトン (90)	ポリ8-ヒドロキン酪酸(95)	注-2) エチレングリコールー テレフタル酸ーアジピン 酸の 3 元共重合体	(16)
ブロック共重合体の構造式		A	В	U	D	Ю	ţ	U	Н	<b>—</b>	The state of the s
実権例	:	ಣ	4	S	9	<u></u>	<b>∞</b>	တ	10	Ξ	

【0052】表1中、 【0053】

[0054]

【化10】

注-1)

F 
$$CH_3O - \left(C - (CH_2)_{\frac{1}{5}}O\right)_{\frac{2}{2}} O - \left(OCH_2\right)_{\frac{3}{2}} OCH_2CH_2 - OCH_2CH_2\right)_{\frac{4}{5}} OH$$

$$H = HO + (CH_2CH_2O) + (CH_2O) + ($$

注-1) -  $(0CH_2)_n(0CH_2CH_2)_n$  は n 個中のオキシメチレン単位中に 1 個のオキシエチレン単位がランダムに挿入されることを示す。

で表わされる構造を有し、テレフタル酸成分が重合体全重量部に基づいて34重量部である。

【0055】 【表2】

1	E
1	П

				15	
機械物性7//1/5/新鞍值///2000/000)	11.17.1旬 年1回(KBCIII)CIII)	Ð	က	23	5 6
生分解性 音量光滤瓶 (日)	馬十億朔	200 日経過しても 重量減認められず	8 7	0, 2	1 0 1
脂肪族系ポリエステル(重量数)	H)		ポリ乳酸 (0.08)	ポリεカプロラクトン (130)	注-3) エチレングリコールー テレフタル酸ーアジピン 酸の 3 元共重合体 (95)
ブロック共重合体の構造式		ſ	X	٦	M
<b>北</b> 較產			2	က	4

【0056】表2中、 【0057】 【化11】

10

20

30

40

$$\begin{array}{c} \text{CH}_{3} \\ \text{L} & \text{CH}_{3}\text{CO} - (\text{OCH}_{2}) \\ \text{II} \\ \text{O} & \text{O} \end{array} \\ (\text{OCH}_{2}) \\ \xrightarrow{\text{5 o o}} (\text{OCH}_{2}) \\ \xrightarrow{\text{5 o o}} (\text{OCH}_{2}) \\ \text{O} & \text{O} \end{array}$$

で表わされる構造を有し、テレフタル酸成分が重合体全重量部に基づいて 5 6 重量部である脂肪族系ポリエステル。

## [0058]

【発明の効果】本発明のポリアセタール樹脂組成物はエ ンジニアリングプラスチックスとしての優れた特性と生

30 分解性を有しており、フィルム、シート、電気部品、電子部品、自動車部品などに好適に用いられ、又その成形品の廃棄物は生分解処理が可能である。